

Sveučilište u Zagrebu,
Metalurški fakultet, Sisak
Zavod za procesnu metalurgiju,
Dr. sc. Faruk Unkić, izv. prof.

6

Metalurški fakultet
Fakultetsko vijeće

Sisak, 19. lipnja 2006.

IZVJEŠĆE SA 7. MEĐUNARODNOG SAVJETOVANJA LJEVAČA OPATIJA 12. – 14. LIPNJA 2006.

Od 12. do 14. lipnja 2006. godine održano je u Opatiji 7. međunarodno savjetovanje ljevača pod nazivom "*Suvremeni ljevački materijali i tehnologije*".

Uz Metalurški fakultet Sveučilišta u Zagrebu, suorganizatori Savjetovanja bili su Metalska industrija Varaždin, Hrvatska, Rio Tinto Iron & Titanium, Eschborn, Njemačka, Frank & Schulte, Beč, Austrija i Elkem AS, Oslo, Norveška.

Savjetovanje je održano pod pokroviteljstvom Sveučilišta u Zagrebu, Ministarstva znanosti, obrazovanja i športa Republike Hrvatske, Srednjoeuropske ljevačke inicijative (MEGI), Akademije tehničkih znanosti Republike Hrvatske, Hrvatske gospodarske komore i Grada Siska.

Savjetovanju je prisustvovalo 247 sudionika i predavača iz 16 zemalja: Austrije, Bosne i Hercegovine, Češke, Italije, Mađarske, Makedonije, Nizozemske, Norveške, Njemačke, Slovačke, Slovenije, Srbije i Crne Gore, Turske, Ukrajine, Velike Britanije i Hrvatske. Do sada najveći broj sudionika pokazao je postojanje velikog zanimanja domaće i inozemne stručne javnosti za ovo Savjetovanje. Ovakvo masovno okupljanje ljevača na profesionalnom nivou dobar je znak revitalizacije ljevarske industrije u ovim prostorima. Uz financijsku podršku grada Siska Savjetovanju su također prisustvovali apsolvanti i studenti III. i IV. godine studija metalurgije Metalurškog fakulteta u Sisku.

Tijekom ceremonije otvaranja sudionicima Savjetovanja obratili su se predstavnici suorganizatora: u ime Metalurškog fakulteta prof. dr. sc. Prosper Matković; u ime Metalske industrije Varaždin d.d. predsjednik Uprave Drago Špoljarić dipl. ing.; u ime Frank & Schulte in Austria, direktor Herbert Winopal dipl. ecc., i u ime Elkem SA, Norveška, direktor Svein P. Kleivda dipl. ecc. Skup je također u ime županije Sisačko-moslavačke pozdravio mr. sc. Malina Marjan dipl. ing.

U okviru Savjetovanja održana je također tradicionalna ljevarska izložba na kojoj je sudjelovalo ukupno 30 izlagača, uglavnom iz inozemstva (25 izlagača), dobavljača ljevarske opreme, repromaterijala i software paketa za potrebe ljevaonica, te proizvođači lijevanih proizvoda, iz tuzemstva (5 izlagača).

Učesnici Savjetovanja imali su priliku, tijekom tri dana čuti 40 usmenih izlaganja, vidjeti 6 radova u poster sekciji, te sudjelovati na okruglom stolu na temu "*Stanje i perspektive metalnog kompleksa u Republici Hrvatskoj*". Uvodničari i moderatori okruglog stola bili su prof.dr.sc. Ante Markotić i dr. sc. Faruk Unkić.

Stručni dio Savjetovanja bio je podijeljen na više tematskih cjelina: Plenarna predavanja, lijevanje legura na bazi željeza (nodularni, vermikularni i čelični lijev), lijevanje legura na bazi aluminija (kokilni i visokotlačni lijev, polikontinuirano lijevanje blokova i trupaca postupkom izravnog hlađenja vodom), ekologija i energija, te ljevarska tehnologija.

Plenarna predavanja su održali: prof.dr.sc. Igor Čatić, sa FSB Zagreb, „*Od ideje do gotovog proizvoda*“, prof.dr.sc. Peter Schumacher, predstojnika Odjela za ljevarstvo Metalurškog fakulteta u Leobnu, Austrija i direktora Austrijskog instituta za ljevarstvo, „*Usitnjavanje zrna legura lakih metala*“, te dr.sc. Viktor Simončić, Vikos d.d., Sisak „*Ljevarstvo i izazovi ulaska u Europsku uniju*“. Teme plenarnih predavanja proizašle su iz potrebe da se detaljnije razmotre sadržaji vezani za razvoj suvremenih tehnologija, kvalitetu i vrsnoću odljevaka, povezano s najnovijim spoznajama o mehanizmima kristalizacije, te aktualni problemi ekologije i tehnologije vezano za pristup EU i pristupnim fondovima.

Pored znanstvenika s inozemnih sveučilišta (Ljubljana Slovenija, Leobn Austija, Košice i Trencin Slovačka, Bor SiCG, Brno Češka, i Zenica BiH) i domaćih veleučilišta i sveučilišta (Zagreb, Osijek, Rijeka, Split i Karlovac) veliki doprinos uspješnosti ovog Savjetovanja dali su svojim vrijednim radovima i predavači, stručnjaci i eksperti iz prakse, od kojih treba istaknuti: mr sc. I. Hrgovića dipl. ing, iz P.P.C. Buzet, mr sc. Š. Majstorović dipl. ing. iz Dalit Corp, Daruvar, S. Hren, dipl. ing. iz MIV Varaždin, te gospodu S. Babića, dipl. ing. i J. Koceta dipl. ing. iz ljevaonice Lipovica, Popovača.

Posebno raduje činjenica da su na Savjetovanju svoje radove također uspješno prezentirali znanstveni novaci s Metalurškog fakulteta u Sisku: mr. sc. A. Begić Hadžipašić, N. Dolić dipl. ing., mr.sc. P. Jelić, mr.sc. Z. Zovko Brodarac i mr.sc. Z. Glavaš.

Na temu primjene metoda umjetne inteligencije u ljevarstvu prezentirana su dva rada: mr.sc. D. Novak dipl. ing. FSB u Zagrebu i mr.sc. B. Lela dipl. ing. sa FESB u Splitu.

Iz područja ekologije i energetike održano je više zanimljivih predavanja koje su prezentirali: dr.sc. T. Sofilić dipl. ing., dr.sc. A. Ratovčan-Mioč dipl. ing., mr. sc. S. Senčić dipl. ing. i B. Vid dipl. ing.

Tijekom Savjetovanja održane su i dvije komercijalne prezentacije: SAIPEM Rijeka, Hrvatska i MECAS ESI Brno, Češka.

Po pristiglim informacijama sudionika može se zaključiti kako je 7. međunarodno savjetovanje ljevača bilo vrlo uspješno, ne samo po broju sudionika, nego i po sadržajima radova i praćenju svih događanja tijekom trodnevnog trajanja istoga.

Organizacijski odbor 7. međunarodnog savjetovanja ljevača zahvaljuje svima koji su na bilo koji način doprinijeli održavanju ove manifestacije.

Predsjednik Organizacijskog odbora


Dr.sc. Faruk Unkić